



深圳市钜硕电子有限公司
钜硕电子 SHENZHEN JUSHUO ELECTRONICS CO.,LTD

承认书

SPECIFICATIONS FOR APPROVAL

客 户:

CUSTOMER:

品 名:

DESCRIPTION: FPC连接器1.0mm间距双面接卧贴带焊片超薄H2.0

料 号:

PART NO: AFA10-S**VCA-00

承 认 印 ACKNOWLEDGMENT SEAL				
客 户 确 认 CUSTOMER APPROVAL		本 司 确 认 TRX APPROVAL		
核 准 APPROVAL		核 准 APPROVAL	贺 文 超	
工 程 PROJECT		工 程 PROJECT	吴 佩 隽	
品 保 Q A		品 保 Q A	王 成 铎	

◎ 联 系 人: 幸坤新

CONTACT PERSON

◎ 手 机: 13723739518

MOBILE PHONE

◎ 公 司 电 话: 0755-27220896

COMPANY TELEGRAMS

◎ 邮 箱: jushuo518@163.com

E-MAIL

◎ 公 司 地 址: 广东省深圳市松岗镇下山门钜硕工业园

COMPANY ADDRESS

◎ 公 司 官 网: <http://www.jushuo.net.cn>

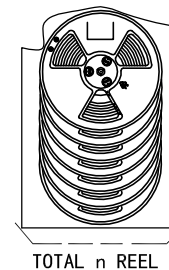
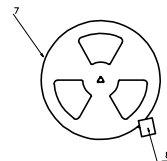
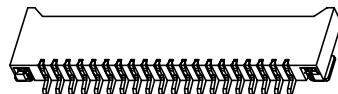
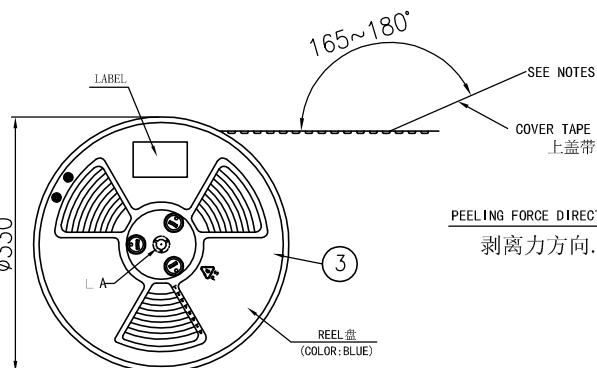
COMPANY WEBSITE

	1	2	3	4	5	6	7	8																																																																																																																																						
A	RoHS						REV	MODIFICATION	DRAW	DATE																																																																																																																																				
							A2	导入新料号	Beny	2020/5/21																																																																																																																																				
B							TABLE : <table><tr><th>N</th><th>A</th><th>B</th><th>C</th></tr><tr><td>4</td><td>3</td><td>5.1</td><td>7.8</td></tr><tr><td>5</td><td>4</td><td>6.1</td><td>8.8</td></tr><tr><td>6</td><td>5</td><td>7.1</td><td>9.8</td></tr><tr><td>7</td><td>6</td><td>8.1</td><td>10.8</td></tr><tr><td>8</td><td>7</td><td>9.1</td><td>11.8</td></tr><tr><td>9</td><td>8</td><td>10.1</td><td>12.8</td></tr><tr><td>10</td><td>9</td><td>11.1</td><td>13.8</td></tr><tr><td>11</td><td>10</td><td>12.1</td><td>14.8</td></tr><tr><td>12</td><td>11</td><td>13.1</td><td>15.8</td></tr><tr><td>13</td><td>12</td><td>14.1</td><td>16.8</td></tr><tr><td>14</td><td>13</td><td>15.1</td><td>17.8</td></tr><tr><td>15</td><td>14</td><td>16.1</td><td>18.8</td></tr><tr><td>16</td><td>15</td><td>17.1</td><td>19.8</td></tr><tr><td>17</td><td>16</td><td>18.1</td><td>20.8</td></tr><tr><td>18</td><td>17</td><td>19.1</td><td>21.8</td></tr><tr><td>19</td><td>18</td><td>20.1</td><td>22.8</td></tr><tr><td>20</td><td>19</td><td>21.1</td><td>23.8</td></tr><tr><td>21</td><td>20</td><td>22.1</td><td>24.8</td></tr><tr><td>22</td><td>21</td><td>23.1</td><td>25.8</td></tr><tr><td>23</td><td>22</td><td>24.1</td><td>26.8</td></tr><tr><td>24</td><td>23</td><td>25.1</td><td>27.8</td></tr><tr><td>25</td><td>24</td><td>26.1</td><td>28.8</td></tr><tr><td>26</td><td>25</td><td>27.1</td><td>29.8</td></tr><tr><td>27</td><td>26</td><td>28.1</td><td>30.8</td></tr><tr><td>28</td><td>27</td><td>29.1</td><td>31.8</td></tr><tr><td>29</td><td>30</td><td>30.1</td><td>32.8</td></tr><tr><td>30</td><td>29</td><td>31.1</td><td>33.8</td></tr><tr><td>31</td><td>30</td><td>32.1</td><td>34.8</td></tr><tr><td>32</td><td>31</td><td>33.1</td><td>35.8</td></tr><tr><td>33</td><td>32</td><td>34.1</td><td>36.8</td></tr><tr><td>34</td><td>33</td><td>35.1</td><td>37.8</td></tr><tr><td>35</td><td>34</td><td>36.1</td><td>38.8</td></tr></table>				N	A	B	C	4	3	5.1	7.8	5	4	6.1	8.8	6	5	7.1	9.8	7	6	8.1	10.8	8	7	9.1	11.8	9	8	10.1	12.8	10	9	11.1	13.8	11	10	12.1	14.8	12	11	13.1	15.8	13	12	14.1	16.8	14	13	15.1	17.8	15	14	16.1	18.8	16	15	17.1	19.8	17	16	18.1	20.8	18	17	19.1	21.8	19	18	20.1	22.8	20	19	21.1	23.8	21	20	22.1	24.8	22	21	23.1	25.8	23	22	24.1	26.8	24	23	25.1	27.8	25	24	26.1	28.8	26	25	27.1	29.8	27	26	28.1	30.8	28	27	29.1	31.8	29	30	30.1	32.8	30	29	31.1	33.8	31	30	32.1	34.8	32	31	33.1	35.8	33	32	34.1	36.8	34	33	35.1	37.8	35	34	36.1	38.8
											N	A	B	C																																																																																																																																
											4	3	5.1	7.8																																																																																																																																
											5	4	6.1	8.8																																																																																																																																
6	5	7.1	9.8																																																																																																																																											
7	6	8.1	10.8																																																																																																																																											
8	7	9.1	11.8																																																																																																																																											
9	8	10.1	12.8																																																																																																																																											
10	9	11.1	13.8																																																																																																																																											
11	10	12.1	14.8																																																																																																																																											
12	11	13.1	15.8																																																																																																																																											
13	12	14.1	16.8																																																																																																																																											
14	13	15.1	17.8																																																																																																																																											
15	14	16.1	18.8																																																																																																																																											
16	15	17.1	19.8																																																																																																																																											
17	16	18.1	20.8																																																																																																																																											
18	17	19.1	21.8																																																																																																																																											
19	18	20.1	22.8																																																																																																																																											
20	19	21.1	23.8																																																																																																																																											
21	20	22.1	24.8																																																																																																																																											
22	21	23.1	25.8																																																																																																																																											
23	22	24.1	26.8																																																																																																																																											
24	23	25.1	27.8																																																																																																																																											
25	24	26.1	28.8																																																																																																																																											
26	25	27.1	29.8																																																																																																																																											
27	26	28.1	30.8																																																																																																																																											
28	27	29.1	31.8																																																																																																																																											
29	30	30.1	32.8																																																																																																																																											
30	29	31.1	33.8																																																																																																																																											
31	30	32.1	34.8																																																																																																																																											
32	31	33.1	35.8																																																																																																																																											
33	32	34.1	36.8																																																																																																																																											
34	33	35.1	37.8																																																																																																																																											
35	34	36.1	38.8																																																																																																																																											
C																																																																																																																																														
											适用FFC寸法 Applicable FFC																																																																																																																																			
															PCB 寸法 PCB Layout																																																																																																																															
D																																																																																																																																														
											PCB 寸法 PCB Layout																																																																																																																																			
															PCB 寸法 PCB Layout																																																																																																																															
E	NOTES: 额定电流 Current rating: 0.5A 额定电压 Voltage rating: 50V 耐电压 Withstand coltage: 500V AC/minute 接触电阻 Contact resistance : ≤40mΩ 绝缘电阻 Insulation resistance: 100MΩ MIN 工作温度 Working temperature: -45℃ ~ +85℃						深圳市钜硕电子有限公司 钜硕电子 SHENZHEN JUSHUO ELECTRONICS CO., LTD																																																																																																																																							
											深圳市钜硕电子有限公司 钜硕电子 SHENZHEN JUSHUO ELECTRONICS CO., LTD																																																																																																																																			
															深圳市钜硕电子有限公司 钜硕电子 SHENZHEN JUSHUO ELECTRONICS CO., LTD																																																																																																																															
F	<table><tr><td>3</td><td>1.0mm间距E型双面接卧贴-焊片</td><td></td><td>PhosphorBronze T=0.25MM</td><td>镀锡</td><td>各 1 PCS</td><td>左(A01)/右(A02)</td></tr><tr><td>2</td><td>1.0mm间距E型双面接卧贴-PIN</td><td></td><td>PhosphorBronze T=0.25MM</td><td>镀锡</td><td>依实际孔位</td><td></td></tr><tr><td>1</td><td>1.0mm间距E型双面接卧贴-基座</td><td></td><td>LCP</td><td>米色</td><td>1 PCS</td><td></td></tr><tr><td>序号</td><td>品 名</td><td>料 号</td><td>材料规格</td><td>电镀/颜色</td><td>数量</td><td>备注</td></tr></table>						3	1.0mm间距E型双面接卧贴-焊片		PhosphorBronze T=0.25MM	镀锡	各 1 PCS	左(A01)/右(A02)	2	1.0mm间距E型双面接卧贴-PIN		PhosphorBronze T=0.25MM	镀锡	依实际孔位		1	1.0mm间距E型双面接卧贴-基座		LCP	米色	1 PCS		序号	品 名	料 号	材料规格	电镀/颜色	数量	备注	<table><tr><td>DRAWN BY</td><td>程玉红</td><td>ITEM</td><td>1.0mm间距双面接卧贴带焊片超薄H2.0</td></tr><tr><td>CHECKED BY</td><td>张德成</td><td>名称</td><td></td></tr><tr><td>APPROVED BY</td><td>幸坤新</td><td>PART NO.</td><td>AFA10-S**VCA-00</td></tr><tr><td>核 准</td><td></td><td>料 号</td><td></td></tr></table>				DRAWN BY	程玉红	ITEM	1.0mm间距双面接卧贴带焊片超薄H2.0	CHECKED BY	张德成	名称		APPROVED BY	幸坤新	PART NO.	AFA10-S**VCA-00	核 准		料 号																																																																																									
	3	1.0mm间距E型双面接卧贴-焊片		PhosphorBronze T=0.25MM	镀锡	各 1 PCS	左(A01)/右(A02)																																																																																																																																							
	2	1.0mm间距E型双面接卧贴-PIN		PhosphorBronze T=0.25MM	镀锡	依实际孔位																																																																																																																																								
	1	1.0mm间距E型双面接卧贴-基座		LCP	米色	1 PCS																																																																																																																																								
序号	品 名	料 号	材料规格	电镀/颜色	数量	备注																																																																																																																																								
DRAWN BY	程玉红	ITEM	1.0mm间距双面接卧贴带焊片超薄H2.0																																																																																																																																											
CHECKED BY	张德成	名称																																																																																																																																												
APPROVED BY	幸坤新	PART NO.	AFA10-S**VCA-00																																																																																																																																											
核 准		料 号																																																																																																																																												
						Drawing NO.	JS2020521234	UNIT	mm	ANGLE PROJECTION																																																																																																																																				
						图 号:		单位		角投影法																																																																																																																																				
						DIMENSIONS	ANGLE<DEG>	SCALE																																																																																																																																						
						X.X=±0.38	X.X=±5°	比例	1:1																																																																																																																																					
						X.XX=±0.20	X.XX=±3°																																																																																																																																							
						X.XXX=±0.05	X.XXX=±1°	SHEET	1 OF 1	TYPE.																																																																																																																																				
								页码		类型																																																																																																																																				

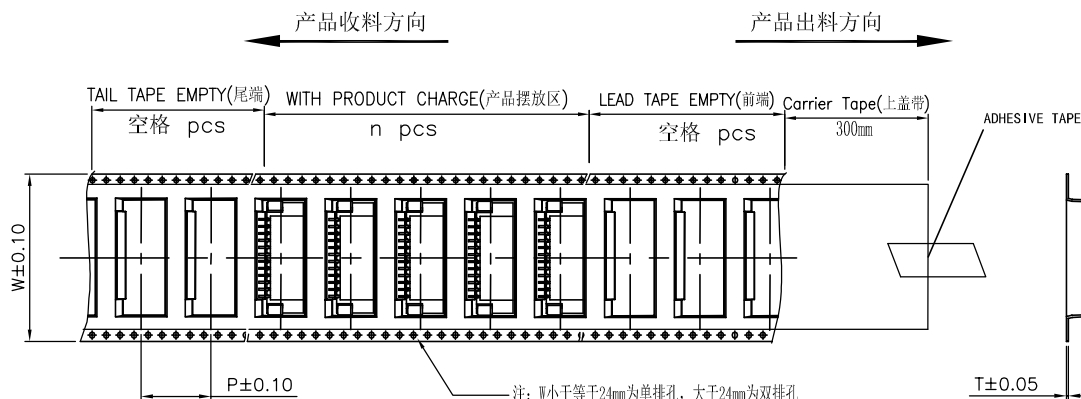
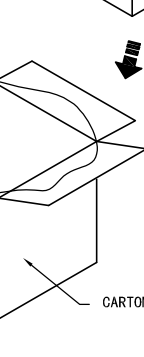
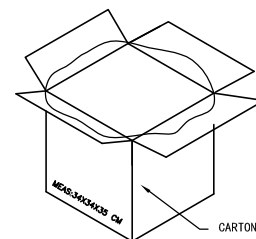
ROHS

REV	MODIFICATION	DRAW	DATE
A0	NEW RELEASE	Beny	2020/5/21

W+4.4
W+0.4

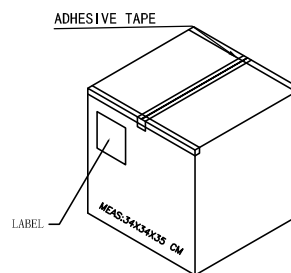


TOTAL n REEL



备注:

1. 材料: 载带: PS 黑色/透色
热封/自粘上盖带: PET t=0.05mm
卷盘: 聚苯乙烯, 耐热温度: 70° C, 蓝色。
纸箱: 纤维板、波纹、双墙, 黄色;
2. 尺寸: 卷盘: 外型 $\phi=330$ 。
纸箱尺寸: L=350, W=350, H=350
3. 包装数量: 见下表。
4. 上盖带剥离强度: 0.1~1.3 N(10~130克)
5. 上盖带剥离速度: 300毫米/分钟;
6. 上盖带需不可以覆盖载带孔, 左右偏位不可超过0.20mm, 上盖带不可有漏压合及段层及汽泡不良. 另外确认产品数量及方向是否正确。



孔位	REEL T/P/W	每盘数量PCS	包装盘数	每箱数量PCS
4P	T=0.3mm/P=12.0mm/W=16.0mm	2000 PCS	17 Reels	34000 PCS
6P~10P	T=0.3mm/P=12.0mm/W=24.0mm	2000 PCS	12 Reels	24000 PCS
26P	T=0.3mm/P=12.0mm/W=44.0mm	2000 PCS	7 Reels	14000 PCS

JS 深圳市钜硕电子有限公司
钜硕电子 SHENZHEN JUSHUO ELECTRONICS CO., LTD

DRAWN BY
绘图 程工红
CHECKED BY
校对 张德成
APPROVED BY
核准 幸坤新

工程专用章

名称 1.0mm间距双面接卧贴带焊片超薄H2.0

PART NO.
料号

AFA10-S**VCA-00

Drawing NO.
图号: JS2020521234

DIMENSIONS
X.X=±0.38
X.XX=±0.20
X.XXX=±0.05

ANGLE(°)
X.X=±5°
X.XX=±3°
X.XXX=±1°

UNIT
单位 mm
SCALE
比例 1:1
SHEET
页码 2 OF 2

ANGLE PROJECTION
角投影法
TYPE
类型

C

产 品 规 格 书

PRODUCT SPECIFICATION

【1】适用范围 SCOPE

本规格书适用于：1.0mm间距柔性扁平电缆连接器

This specification covers the 1.0mm Pitch FPC/FFC Connectors

【2】产品名称及型号 PRODUCT NAME AND PART NUMBER

产品名称 Product Name	产品型号 Part Number
FFC/FPC 扁平电缆连接器	AFA10-S**VCA-00

【3】定格 RATINGS

项目 Item	规 格 Requirement	
最大容许电压 Rated Voltage(MAX)	125V	[AC/DC(有效值 Virtual value)50Hz]
最大容许电流 Rated Current(MAX)	0.5A	
使用温度范围 Ambient temperature Range		-45℃ ~ +85℃

【4】性能 PERFORMANCE

4.1 电气性能 Electrical Performance

项目 Item		条 件 Test Condition	规格 Requirement
4.1.1	接触电阻 Contact Resistance	适合 FPC/FFC 嵌合；开放电压 20mV 以下；短路电流 10mA 的状态下测定。 Mate applicable FPC/FFC and measure by dry circuit, 20mV MAX, 10mA.	$\leq 20 \text{ m}\Omega \text{ MAX}$
4.1.2	绝缘电阻 Insulation Resistance	适合 FPC/FFC 嵌合；相邻端子间或端子与地面间加 DC 500V 下测定。 Mate applicable FPC/FFC and apply 500V DC between adjacent terminal or ground.	$500 \text{ M}\Omega \text{ MIN}$
4.1.3	耐电压 Dielectric	适合 FPC/FFC 嵌合；相邻端子间或端子与地面间加 AC 200V（有效值）历时 1 分钟下测定。 Mate applicable FPC/FFC and apply 200V AC (virtual value) for 1minute between adjacent terminal or ground.	无击穿现象 No Breakdown

4.2 机械性能 Mechanical Performance

项目 Item		条 件 Test Condition	规格 Requirement
4.2.1	锁紧力及拔出力 Locking and Withdrawal Force	适合 0.3mm 厚的 FFC；用每分钟 $25 \pm 3 \text{ mm}$ 的速度；平行地插入、锁紧、拔出。 Insert and extract applicable FFC at the speed rate of $25 \pm 3 \text{ mm/minute}$.	锁紧力 Locking $1.96 * n \text{ (N) MAX}$ 拔出力 Withdrawal $0.49 * n \text{ (N) MIN}$
4.2.2	端子保持力 Terminal /Housing Retention Force	以用每分钟 $25 \pm 3 \text{ mm}$ 的速度平行向外拉 Pull the terminal at the speed rate of $25 \pm 3 \text{ mm per minute}$	3.92 N MIN

4.3 环境和其他性能 Environmental Performance and Others

项目 Item		条 件 Test Condition	规格 Requirement	
4.3.1	重复插拔 Repeated Insertion and Withdrawal	无通电状态；以 10 次/分钟的速度插拔 20 次 Insertion and withdrawal actuator up to 20 cycles at the speed rate of less than 10 cycles/minute	接触抵抗 Contact Resistance	$60 \text{ m}\Omega \text{ MAX}$
4.3.2	温度上升 Temperature Rise	适合 FPC/FFC 嵌合；最大容许电流通电，温度测定。（UL 498） Carrying rated current load. (UL 498)	温度上升 Temperature Rise	$30 \text{ }^{\circ}\text{C MAX}$

项目 Item		条 件 Test Condition	规格 Requirement	
4.3.3	耐振动性 Vibration	DC 1mA 通电状态下；嵌合轴沿 XYZ 三个方向振动；振幅 1.5mm；频率 10-55-10Hz/分；历时 2 小时 Amplitude: 1.5mm P-P Sweep time: 10-55-10Hz in 1 minute Duration: 2 hours in each X.Y.Z. axes	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX
			瞬断 Discontinuity	1 ms MAX.
4.3.4	耐冲击性 Shock	DC 1mA 通电状态下；嵌合轴沿相互垂直的 6 个方向；以 490m/s ² {50G}冲击；各 3 次 490m/s ² {50G}, 3 strokes in each X.Y.Z. axes.	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			瞬断 Discontinuity	1 ms MAX.
4.3.5	耐热性 Heat Resistance	适合 FPC/FFC 嵌合；85 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C 的空气中；放置 96 小时；再回到室温中放置 1-2 小时 85 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C, 96 hour	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX
4.3.6	耐寒性 Cold Resistance	适合 FPC/FFC 嵌合；-40 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C 的空气中；放置 96 小时；再回到室温中放置 1-2 小时 -40 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C, 96 hour	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX
4.3.7	耐湿性 Humidity	适合 FPC/FFC 嵌合；40 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C、相对湿度 90-95% 的空气中；放置 96 小时；再回到室温中 0.5 小时内测定 Temperature: 40 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C Relative Humidity: 90-95% Duration: 96 Hours	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX
			耐电压 Dielectric Strength	必须满足 4.1.3 Must meet 4.1.3
			绝缘抵抗 Insulation Resistance	20 M Ω MIN
4.3.8	温度循环 Temperature Cycling	适合 FPC/FFC 嵌合；-45 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C 30 分钟；常温常湿 10-15 分钟；85 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C 30 分钟；常温常湿 10-15 分钟，循环 5 次。 5 cycles of: a) -45 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C 30 minutes b) 85 $\pm$ 2 $^{\circ}$ C 30 minutes	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX

项目 Item		条 件 Test Condition	规格 Requirement	
4.3.9	耐盐雾性 Salt Spray	适合 FPC/FFC 嵌合; 35±2℃、5±1% 的盐水喷雾 48 小时; 试验后常温水洗; 再室温干燥。 48±4 hours exposure to a salt spray from the 5±1% solution at 35±2℃.	外观 Appearance	无损坏、腐蚀 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX
4.3.10	耐亚硫酸 SO2 Gas	适合 FPC/FFC 嵌合; 40±2℃、50±5ppm 的亚硫酸中放置 24 小时 24 hours exposure to 50±5ppm. SO2 gas at 40±2℃.	接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX
4.3.11	耐氨性 NH3 Gas	适合 FPC/FFC 嵌合; 浓度为 28% 的氨水容器中; 放置 40 分钟。 40 minutes exposure to NH3 gas evaporating from 28% Ammonia solution	外观 Appearance	无损坏 No Damage
			接触抵抗 Contact Resistance	60 m Ω MAX
4.3.12	可焊性 Solder ability	端子前端基准面 0.2mm 处浸入 235±5℃ 的锡槽中; 历时 2±0.5 sec。 Soldering Time: 2±0.5 sec. Soldering Temperature: 235±5℃ 0.2 mm from terminal tip	沾敷性 Solder Wetting	沾敷面积 95%以上
4.3.13	耐焊接热 Resistance to Soldering heat	端子前端基准面 0.2mm 处浸入 260±5℃ 的锡槽中; 历时 5±0.5 sec。 Soldering Time: 5±0.5 sec. Soldering Temperature: 260±5℃ 0.2 mm from terminal tip	外观 Appearance	无损坏、变形 No Damage

() : 参考规格 Reference Standard

{ } : 参考单位 Reference Unit

【5】外观形状、寸法及材质 PRODUCT SHAPE, DIMENSIONS AND MATERIALS

图面参照 Refer to the drawing.

名 称 NAME	材 质 MATERIALS
主体 Main body	LCP(本色) UL 94V-0
锁扣 Housing Lock	LCP(黑色) UL 94V-0
端子 Sit uip	磷青铜 Phosphor Bronze
焊片 Contact	磷青铜 Phosphor Bronze
备注 Remark	金属表面镀金/镀锡 Metal Gold Plated/Tinning

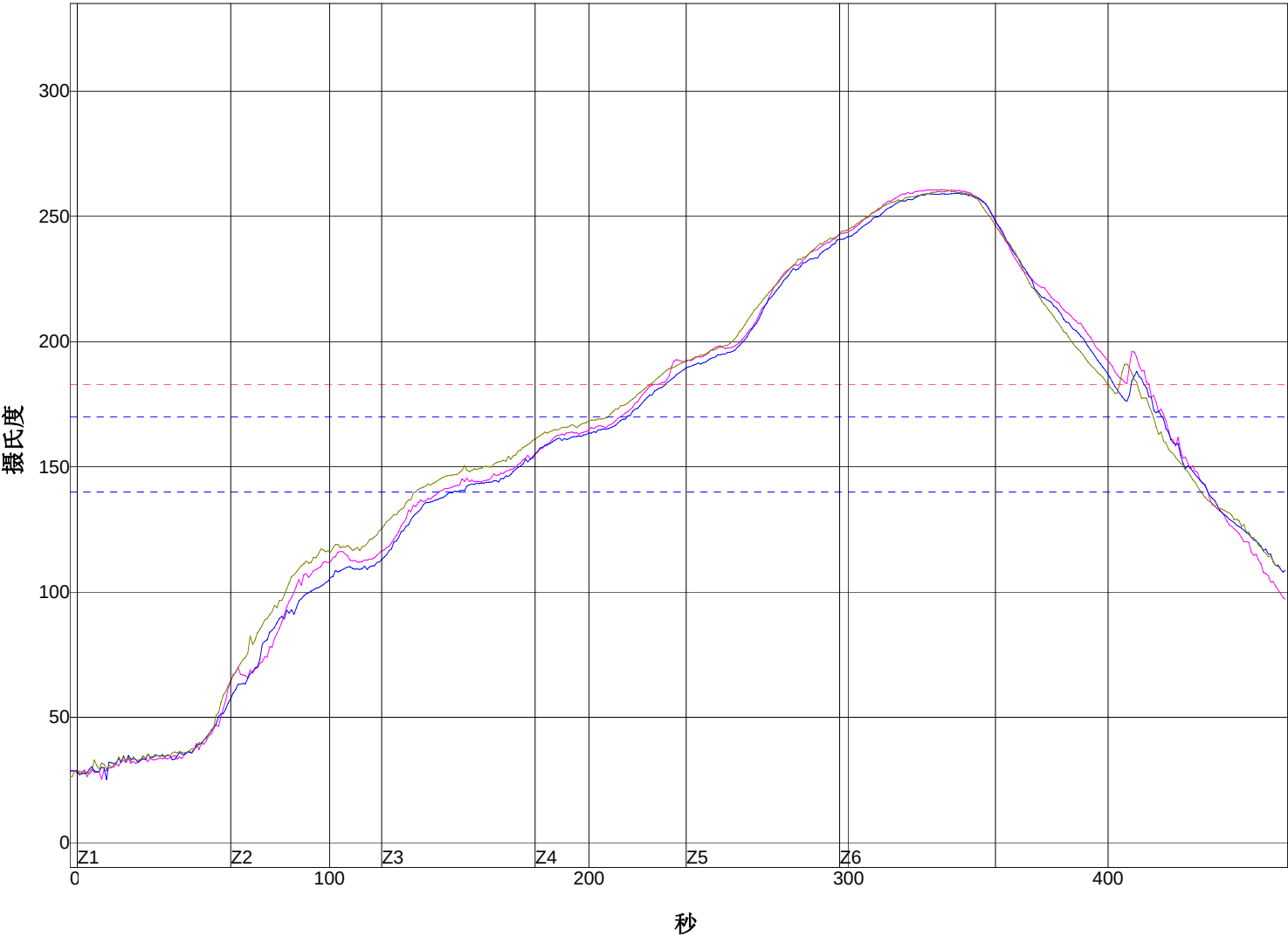


公司名称: 深圳市钜硕电子有限公司
炉子名称: 6635

地点: 深圳市宝安区松岗街道广深路480号
制程界限名称: System Default for Reflow

温度设置 (摄氏度)

温区	1	2	3	4	5	6
上温区	180	190	200	230	250	265
下温区	180	190	200	230	250	265
传送带速度 (英寸/分): 40.0						



PWI= 458%	最高上升斜率		恒温时间140至170C		回流时间 /183C		最高温度	
<TC2>	1.85	23%	69.43	-3%	190.00	433%	260.78	458%
<TC3>	1.66	11%	65.91	-20%	177.80	393%	259.31	443%
<TC4>	2.02	34%	73.66	18%	183.16	411%	260.34	453%
温差	0.36		7.75		12.20		1.47	

制程界限:

锡膏: System Default for Reflow			
统计数名称	最低界限	最高界限	单位
最高温度上升斜率 (目标=1.5) (计算斜率的时间距离= 30 秒)	0	3	度/秒
恒温时间140-170摄氏度	50	90	秒
回流以上时间 - 183摄氏度	30	90	秒
最高温度	205	225	度 摄氏度

描述:





SHENZHEN JUSHUO ELECTRONICS CO., LTD

QC工程图

产品描述：FPC&WAFER连接器系列		产品料号：适用于所有FPC&WAFER连接器系列	版本：A	编号及版本：JS-SIP-0075-01		制定日期:2024/05/18		
作业流程	作业过程描述	控制要点/参数/条件	检验频率	作业者/检验者	管制界限值	检测方法	级 判 别 定	处理方式
	开 始							
	进料检验	原材料、零部件料号、规格	MIL-STD-105E	IQC	依工程图/SOP/SIP	目视/送实验室检测	2&3	允收/退货/挑选/特采
	投入物料	原材料、零部件料号、规格	每批物料	线长/IPQC	生产任务单/BOM	目视/送实验室检测	1	退货
	冲压/成型生产	尺寸/外观/功能/装配等	抽检/自检 2模/1H	作业员/IPQC	依工程图/SOP/SIP	目视/测试/测量/装配	1	标示隔离/重工/报废
	外观	外观/尺寸/功能	全检 两模/1H	作业员/IPQC	依工程图/SOP/SIP	目视/测量	1	标示隔离/重工
	包装入库	标示日期/班次/小心运输	袋 /每批	作业员/IPQC	入库单	目视	1	调整
	投入物料	零部件料号/规格	每批物料	线长/IPQC	生产任务单/BOM	目视/送实验室检测	1	退货/挑选/特采
	裁切端子	端子无变形/氧化等	自检	作业员	作业指导书	目视	0	调整
	自动机插端/手工插端	端子无变形/铆合尺寸/折料带端子无变形	2模/1H	作业员/IPQC	依工程图/SOP/SIP	目视/测量	1	调机
	装配塑胶	装配到位/无缺料/毛边/堵孔/断裂/混料/错位/保持力	2模/1H	作业员/IPQC	依工程图/SOP/SIP	目视/送实验室检测	1	标示隔离/重工/报废
	装配焊片	装配到位/毛边/堵孔/断裂/混料/脱落	2模/1H	作业员/IPQC	依工程图/SOP/SIP	目视/送实验室检测	1	标示隔离/重工/报废

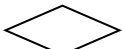
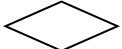
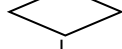
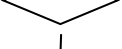
核准：幸坤新

审核：刘朋飞

制订：陈艳

QC工程图

产品描述：FPC&WAFER连接器系列	产品料号：适用于所有FPC&WAFER连接器系列	版本：A	编号及版本：JS-SIP-0075-02	制定日期：2024/05/18
---------------------	--------------------------	------	----------------------	-----------------

作业流程	作业过程描述	控制要点/参数/条件	检验频率	作业者/检验者	管制界限值	检测方法	判定级别	处理方式
	初检	无缺料/毛边/堵孔/色差/高低针/混料/斜针/缺针/电镀不良等	全检	FQC	作业指导书	目视/测量	0	标示隔离/重工
								
	入管	无混料/少数/多装等	自检	作业员	作业指导书	目视	0	重工
								
	总检	无缺料/毛边/堵孔/色差/高低针/混料/斜针/缺针/电镀不良等	全检	FQC	作业指导书	目视/测量	0	标示隔离/重工
								
	OQC抽检	无缺料/毛边/堵孔/色差/高低针/混料/斜针/缺针/电镀不良等	抽检	OQC	SIP/SOP/MIL-STD-105E II	目视/测量	0	标示隔离/重工
								
	包装入库	分清每批日期/搬运/轻放	每批	作业员	入库单	目视	0	调整
								
	出货检验	合格标签内容/出货内容	每批	OQC	作业指导书	目视	1	标示隔离/重工
								
	完 成							

备注：1. 每次开始生产调机及换料后必须进行首件检验, 数量为两模。工程图面标示“▼”的尺寸全量测；耐温测试、焊锡性测试、功能测试等。
2. 插入力、拔出力及保持力请参见工程图及规格书

判定级别：
0. 作业员自检
1. 线长/IPQC/IPQC线长
2. 工程师/课长/经理
3. 副总/总经理

作业流程符号：

开始/终止

作业

检验/测试

工程专用章

▼ 物料投入
□ 存储